

Details



Preis	35.900 €
	19% MwSt.

Тур	Pkw
Lieferfrist	1 Tage ab Bestellung
Leistung	116 kW / 158 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Pearl White Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metalli	С
-----------	---

- Elektr. Fensterheber

- ESP

- Partikelfilter

- Panorama-Dach

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

- Müdigkeitswarner

- Schaltwippen

- Leichtmetallfelgen

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Garantie

- Elektr. Seitenspiegel

- Elektr. Sitzeinstellung

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stopp-Automatik

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Notrufsystem

- Soundsystem

- Zentralverriegelung

- ABS

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bluetooth

- Head-Up Display

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Beheizbare Frontscheibe

- Elektr. Heckklappe

- Massagesitze

- Reifendruckkontrolle

Sprachsteuerung

Kontakt



- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

-Der Nissan Qashqai 1.3 DIG-T Tekna+ Xtronic		
Inklusive 3 Jahre Herstellergarantie / 100.000 KM ab Erstzul Es handelt sich um ein Importfahrzeug	assung	
www.autohaus-tepel.de		

Ausstattungsmerkmale:

Bose® Premium Soundsystem

LED-Ambientebeleuchtung

Dynamische/sequenzielle Blinker vorne und hinten

20 Zoll Leichtmetallfelgen

NissanConnect CCS 2.0 mit Google Automotive (12,3 Zoll Dsiplay)

Panorama-Glasdach + Dachreling

Fahrersitz mit Memory Funktion

Vordersitze mit Massagefunktion

Premium-Ledersitze in schwarz

Heckklappe, elektrisch und sensorgesteuert

Induktives Smartphone-Ladegerät

Sitzheizung vorn, 2-stufig

beheizbares Lenkrad

Kontakt

Tel.: 0202 / 37 10 10 E-Mail: info@autohaus-tepel.de

Seite 2/7



beheizbare Frontscheibe

10,8"-Head-up-Display

ProPILOT mit Navi-Link für Xtronic Automatikgetriebe

Intelligenter Autonomer Stau-Assistent mit Stop-&-Go-Funktion

Intelligenter Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten

Intelligente Anpassung an die zulässige Höchstgeschwindigkeit

Intelligente Geschwindigkeitsanpassungin Kurven, Ausfahrten und Kreisverkehren

Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent bei niedrigen Geschwindigkeiten ab 30 km/h

Einparkhilfe vorn und hinten

360-Grad-Kameraansicht

Apple CAR-Play / Anrdroid Auto Funktion

12,3"-TFT-Bildschirm (Digitales Cockpit)

Totewinkelassistent

Voll-LED Scheinwerfer mit adaptivem Fernlicht-Assistent

LED-Blinker

LED-Tagfahrlicht

LED-Nebelscheinwerfer

Verkehrszeichenerkennung

Bluetooth-Schnittstelle (Audio / Telefon)

Digitaler Radioempfang (DAB)

Fernlichtassistent

Klimaautomatik (2-Zonen)

Lichtsensor

Multifunktionslenkrad

Regensensor

Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 geteilt

Flexi-Board: modulares Verstausystem im Kofferraum

Scheiben ab B-Säule stark abgedunkelt

Scheibenheber vorn und hinten, elektrisch

Sicherheitslenksäule, höhen- und tiefenverstellbar

Intelligent Key

USB-Schnittstelle vorne und hinten

Automatisches Start-Stopp-System, abschaltbar

und vieles mehr

WIR BEDANKEN UNS FÜR IHR INTERESSE UND UNTERBREITEN IHNEN GERNE EIN INDIVIDUELLES FINANZIERUNGS-ANGEBOT.

Auch eine Inzahlungnahme Ihres Fahrzeuges ist problemlos möglich.

IHRE ANSPRECHPARTNER:

Kontakt

Tel.: 0202 / 37 10 10 E-Mail: info@autohaus-tepel.de



Tel.: 0202-371010 Lars Tepel

Andreas Nie Stefan Tepel

-Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten! Eine Prüfung vor Abschluss eines Vertrages erfolgt im Beisein des Kunden. Da trotz bestehender Kontrollen eine Abweichung des Fahrzeugs von der oben zu findenden Beschreibung nicht ausgeschlossen werden kann, weisen wir darauf hin, dass Gegenstand eines zustande kommenden Vertrages ausschließlich das Kraftfahrzeug in seinem tatsächlichen Zustand sein wird. Die oben zu findende Fahrzeugbeschreibung ist unverbindlich.

Ein Hinweis in eigener Sache:

Bitte kontaktieren Sie uns, bevor Sie sich auf den Weg zu uns machen, damit sichergestellt ist, dass sich das Fahrzeug auch in unserer Filiale befindet und noch verfügbar ist.

Fahrzeugbilder











































Tel.: 0202 / 37 10 10

E-Mail: info@autohaus-tepel.de



Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 143 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 I/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 I/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 I/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 I/100km

CO2 - Klasse kombiniert

